

Nanovia TPU 70D :

Semi-rigide industriel

Avec ce filament pour impression 3D semi-rigide de Shore 70D, réalisez des pièces extérieures flexibles résistantes à l'abrasion, et capables de rester flexible sur une large gamme de températures.



Avantages:

Flexible • Résistant aux UV • Résistant aux abrasions • Utilisable jusqu'à -32 °C

Impression 3D

T° Extrusion	225 - 245 °C
T° Plateau	20 - 50 °C
Buse	tous
Masse linéique	2,69 g/m (1,75 mm) 7,14 g/m (2,85mm)

Mechanical

Densité	1.12 g/cm ³ (ISO 1183)
Rés. Traction	28 MPa (ISO 527)
Elong. rupture	320% (ISO 527)
Dureté	70 Shore D

Thermal

Tg	-32 °C
----	--------

Conseils d'utilisation

Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60°C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Post traitement

- Contrairement aux TPU et TPE plus flexible, il est possible de poncer le Nanovia TPU 70D.



Hygiène & sécurité

Post traitement

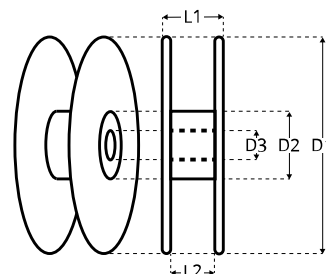
Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées avec le Nanovia TPU 70D.

Conditionnement

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.

Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

Nanovia TPU 70D :

Industrial semi-rigid

With this semi-rigid Shore 70D 3D printing FDM filament, create prints for an outdoor usage able to stay flexible in a wide range of temperatures and resist continuous wear.



Avantages:

Flexible • Biodegradable and compostable • Excellent inter layer adhesion

3D Printing

Extrusion T°	225 - 245 °C
Plate T°	20 - 50 °C
Nozzle	all
Linear weight	2.69 g/m (1.75 mm)
	7.14 g/m (2.85mm)

Mechanical

Density	1.12 g/cm3 (ISO 1183)
Traction res..	28 MPa (ISO 527)
Elong. at break	320% (ISO 527)
Hardness	70 Shore D

Thermal

Tg	-32 °C
----	--------

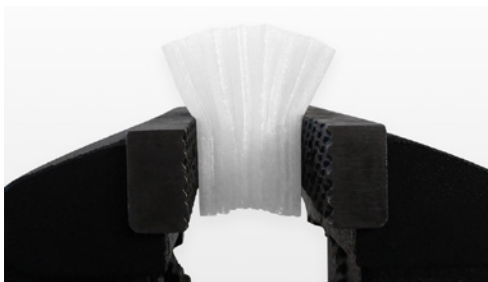
Application

Storage

- Store Nanovia TPU 70D in a dry and dark location, if possible with a desiccant.
- In order to guarantee good printing conditions, dehydrate at 60°C for 4 hours or longer, when the spool has been exposed to moisture for an extended period.

Post treatment

- Unlike more flexible TPE and TPUs it's possible to sand Nanovia TPU 70D.



Health and safety

Post treatment

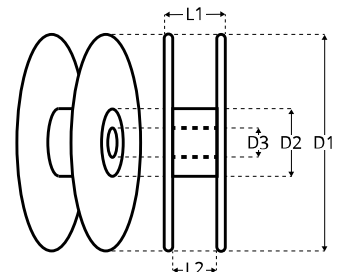
- We recommend wearing standard safety equipment during the post treatment of your prints.

Packaging

Spool	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Spools are equipped with both a material tracibility and a production series number.

Spools are packed in individual boxes, sous-vide with desiccant.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS