

Technical Data Sheet / Fiche Technique

Mis à jour: 17 May 2021

3D PRINTED MATERIALS SMOOTHING SOLUTION

APPLICATIONS

NV-S22MC is a mono component smoothing acrylic solution for 3D printed pieces (FDM, SLS and SLA). This solution is compatible with Thermoplastics (except PMMA, PP and PE), metals and resins.

The smoothing mono component formulation is stabilized and designed for outdoor applications. The specific formulation shows good adhesive properties on copper, brass and thermoplastics such PLA, ABS, composite thermoplastics (regarding the huge diversity of thermoplastics, some tests must be done by the user).

NV-S22MC is compatible with common fused deposition modeling materials.

NV-S22MC is not compatible with PE and PP.

TECHNICAL DATA

APPEARENCE	COLORLESS LIQUID
FORMULATION	READY TO USE / GLOSSY or MATT
SOLUBILITY	Not soluble in water
CLEANING	Petroleum ether or white spirit
DENSITY	0.94
BOILING POINT	< 100°C
Tg (°C)	51°C
DRYING TIMES	Dry in 1 Hour / Hard in 12 hours
TIME BETWEEN LAYERS	30 min
DRY EXTRACT (weight)	38 %
YIELD	10 m ² / L for a 35 µm layer.
STORAGE / STABILITY	24 months in original closed container.

OPERATING CONDITIONS

NV-S22MC is a ready to use solution. Shake or stir before use.

Before any treatment, please ensure that your material is clean and unpolluted (dust, grease or other any remaining chemical).

The solution can be applied with low-pressure deck sprayer, saturated brush or roller in two or three layers depending on the porosity of surface to be treated. In order to reach a nice smooth effect, three layers is recommended. Ensure a clean surface, exempt of dust before applying the NV-S22MC solution. Apply on dry support in thin layers.

SPRAY: NV-S22MC can be directly sprayed onto the surface. Ensure that your spray is chemically compatible (Viton or equivalent). Ensure a regular spray onto the whole material. 15 to 20% of solvent (white spirit, low boiling point petroleum ether can be added).

BRUSH: NV-S22MC goes on easily using a paint brush, sponge, roller or by mop application. Apply a thin layer on the material to reach complete covering of the printed piece. 2 or 3 layers are recommended. Ensure 30 min drying time between each layer.

PACKAGING

Aluminium sealed 275 mL bottles.
Boxes of 48 bottles.
Other packaging available on request.

Technical Data Sheet / Fiche Technique

Mis à jour: 31 Aug 2015

SECURITY



*Flammable – Contains Xylene. Harmful if swallowed or in case of contact with eyes.
Avoid contact with skin and eyes. In case of spraying, do not breathe fog.
For additional information, consult MSDS.*



CONTACT



Smart Chemicals for Advanced Materials

ZA Saint-Paul – 22540 LOUARGAT – France

Tel : +33 (0)2 96 43 36 90 / Fax : +33 (0)2 96 43 32 26

E-mail : contact@nanovia.tech / Site : www.nanovia.tech



Technical Data Sheet / Fiche Technique

Mis à jour: 17 Mai 2021

SOLUTION DE LISSAGE POUR PIÈCES IMPRIMÉES 3D

APPLICATIONS

NV-S22MC est une solution acrylique de lissage mono-composant pour les pièces imprimées en 3D (FDM, SLS et SLA). Cette solution est compatible avec la majorité des thermoplastiques utilisés en technologie FDS (sauf PMMA, PP et PE). NV-S22MC s'applique aussi sur les métaux et les résines composites.

Cette formulation mono composant est stabilisée pour une bonne tenue extérieure. Elle assure une bonne adhérence sur les thermoplastiques, cuivre, laiton et autres métaux. Hormis le PE, le PP et PMMA, cette solution s'adapte parfaitement aux pièces en PLA, ABS et la grande majorité des pièces imprimées par technique FDM.

TECHNICAL DATA

APPARENCE	LIQUIDE INCOLORE
FORMULATION	PRETE A L'EMPLOI. MAT OU BRILLANT
SOLUBILITE	Insoluble dans l'eau
NETTOYAGE	Ether de pétrole ou White-Spirit
DENSITE	0.94
POINT D'EBULLITION	< 100°C
Tg (°C)	51°C
TEMPS DE SECHAGE	Sec en 1 heure / Dur en 12 heures
TEMPS ENTRE CHAQUE COUCHE	30 min
EXTRAIT SEC (poids)	38 %
RENDEMENT	10 m ² / L pour une couche de 35 µm.
STOCKAGE / STABILITE	24 mois dans son emballage fermé

MODE OPERATOIRE

NV-S22MC est une solution prête à l'emploi. Agiter avant utilisation.

Avant toute application, s'assurer que la surface à traiter est propre et exempte de poussières, de graisses ou de particules indésirables.

La solution peut être appliquée au pulvérisateur basse-pression, au pinceau, à la brosse ou au rouleau en 2 ou 3 couches selon la porosité et l'état de surface du matériau. Il est recommandé d'appliquer 3 couches de solution de lissage afin d'obtenir un lissage parfait.

Appliquer sur le support sec en fines couches.

PULVERISATION: NV-S22MC peut être pulvérisé directement sur la surface à traiter. S'assurer dans ce cas que le pulvérisateur est compatible avec le produit (Viton ou équivalent). Pulvériser uniformément sur la surface à traiter. La viscosité de la solution peut être ajustée par dilution de 5 à 20% par diluant compatible avec le matériau (type White-Spirit ou éther de pétrole).

PINCEAU: NV-S22MC s'applique facilement à la brosse, au pinceau ou au rouleau. Appliquer par fines couches successives de manière uniforme et régulière. 2 à 3 couches sont recommandées. Un temps de séchage de 30 minutes est nécessaire entre chaque couche.

CONDITIONNEMENT

Bouteilles aluminium de 275 mL.

Carton de 48 bouteilles.

Autres conditionnements possible sur demande.

Technical Data Sheet / Fiche Technique

Mis à jour: 17 Mai 2021

SECURITE



GHS02



GHS07



GHS08

*Inflammable – Contient du Xylène. Dangereux en cas d'inhalation ou de contact avec les yeux.
Eviter le contact avec la peau et les yeux. En cas de pulvérisation, ne pas respirer les brouillards.
Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.*



CONTACT



Smart Chemicals for Advanced Materials

ZA Saint-Paul – 22540 LOUARGAT – France

Tel : +33 (0)2 96 43 36 90 / Fax : +33 (0)2 96 43 32 26

E-mail : contact@nanovia.tech / Site : www.nanovia.tech