

# Nanovia PEI :

Haute résistance thermique

Le Nanovia PEI Ultem 1010 bénéficie d'une forte résistance à la chaleur et d'une stabilité thermique, il peut être soumis à des opérations en autoclave, aux cycles de stérilisation ou à la fabrication d'outillage soumis à des hautes températures.



## Avantages:

Utilisable jusqu'à 200°C • Adapté à la stérilisation autoclave • Résistant aux solvants

### Impression 3D

T° Extrusion	360 - 400 °C
T° Plateau	140 - 180 °C
Buse	Tous
Masse linéique	3,05 g/m (1,75 mm) 8.01 g/m (2,85mm)

### Mécanique

Densité	1,27 g/cm <sup>3</sup>
---------	------------------------

### Thermique

Tg	215 °C
----	--------

## Conseils d'utilisation

### Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 110 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.



Photo illustrations by : 

## Hygiène & sécurité

### Impression

- Il est conseillé d'imprimer ce matériau dans une zone équipée d'une extraction d'air ou d'une protection adaptée.

### Post traitement

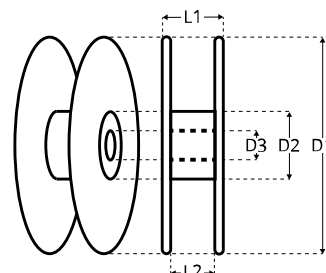
- Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées.

## Conditionnement

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.

Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.



SMART MATERIALS for  
ADVANCED INDUSTRIALS

# Nanovia PEI :

High thermal resistance

The Nanovia PEI filament, based on Ultem 1010 plastics, allows for high heat resistance and thermal stability. Nanovia PEI is resistant to autoclave operation, sterilisation cycles, and adapted for tooling able to resist high temperatures.



## Avantages:

Usable up to 200°C • Adapted for autoclave sterilization • Solvent resistant

### 3D Printing

Extrusion T°	360 - 400 °C
Plate T°	140 - 180 °C
Nozzle	All
Linear weight	3.05 g/m (1.75 mm) 8.01 g/m (2.85mm)

### Mechanical

Density	1.27 g/cm <sup>3</sup>
---------	------------------------

### Thermal

Tg	215 °C
Flammability	HB UL 94 @ 1.6 mm

## Application

### Storage

- Store Nanovia PEI in a dry and dark location, if possible with a desiccant.
- In order to guarantee good printing conditions, dehydrate Nanovia PEI at 110 °C for 4 hours or longer, when the spool has been exposed to moisture for an extended period.



Photo illustrations by :



## Health and safety

### Printing

- We recommend printing Nanovia PEI in a room equipped with air extraction or by using appropriate breathing equipment.

### Post treatment

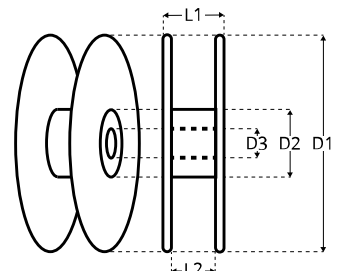
- Wearing standard safety equipment during the post treatment of prints made with Nanovia PEI is recommended.

## Packaging

Spool	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Spools are equipped with both a material traceability and a production series number.

Spools are packed in individual boxes, sous-vide with desiccant.



SMART MATERIALS for  
ADVANCED INDUSTRIALS