

Nanovia Istroflex :

Flexible biodégradable

L'Istroflex est un matériau flexible avec une excellente adhésion inter couche.

Développé à base de poudre de coquille d'huître, et d'un polymère biodégradable, l'Istroflex peut être dégradé en compost.



Avantages:

Flexible • Biodégradable et compostable • Excellente adhésion intercouche

Impression 3D

T° Extrusion	250 - 280 °C
T° Plateau	40 - 70 °C
Buse	> 0,4 mm
Débit	110 %
Masse linéique	2,69 g/m (1,75 mm) 7,15 g/m (2,85mm)

Mechanical

Densité	1.12 g/cm ³ (ISO 1183)
Mod. traction	60 MPa (ISO 527)
Elong. rupture	>300% (ISO 527)
Traction rupture	11.5 MPa (ISO 527)
Dureté	93 Shore A, 44 Shore D

Thermal

Tg	-32 °C
MFR	10.50 g/10 min - 230°C, 2.16kg
Inflammabilité	HB UL 94 @ 1.6mm

Conseils d'utilisation

Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60°C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Post traitement

- Il n'est pas possible de poncer le filament Nanovia Istroflex.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

Hygiène & sécurité

Biodégradable

- Nanovia Istroflex est une formulation incluant un polymère de poids moléculaire élevé à base de monomères biodégradables et des coquilles d'huîtres grade cosmétique.

Contact alimentaire

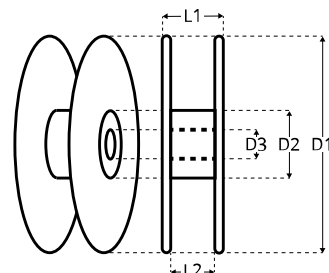
- conforme règlement (UE) n ° 10/2011 sur les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec les aliments plus - (UE) n ° 2015/174 5 Février 2015.

Conditionnement

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.

Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.



Nanovia Istroflex :

Biodegradable flexible

Nanovia Istroflex is a flexible filament with and excellent inter layer adhesion.

Based on oyster powder and a biodégradable polymer, Nanovia Istroflex can be composted.



Avantages:

Flexible • Biodegradable and compostable • Excellent inter layer adhesion

3D Printing

Extrusion T°	250 - 280 °C
Plate T°	20 - 50 °C
Nozzle	> 0.4 mm
Debit	110 %
Linear weight	2.69 g/m (1.75 mm) 7.15 g/m (2.85mm)

Mechanical

Density	1.12 g/cm3 (ISO 1183)
Traction mod.	20 - 50 °C
Elong. at break	>300% (ISO 527)
Stress. at break	11.5 MPa (ISO 527)
Hardness	93 Shore A, 44 Shore D

Thermal

Tg	-32 °C
MFR	10.50 g/10 min - 230°C, 2.16kg
Flammability	HB UL 94 @ 1.6mm

Application

Storage

- Store Nanovia Istroflex in a dry and dark location, if possible with a desiccant.
- In order to guarantee good printing conditions, dehydrate Nanovia Istroflex at 60°C for 4 hours or longer, when the spool has been exposed to moisture for an extended period.

Post treatment

- It's not possible to sand Nanovia Istroflex.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

Health and safety

Post treatment

- Nanovia Istroflex is a heavy polymer, based on biodegradable monomers and cosmetic grade oyster shells.

Food safety

- Nanovia's Istroflex's raw materials conform to European Commission's ruling n ° 10/2011: materials and plastic objects destined to come into contact with food ; modified on February 5th 2015 by EU ruling n ° 2015/174.

Packaging

Spool	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Spools are equipped with both a material tracibility and a production series number.

Spools are packed in individual boxes, sous-vide with desiccant.

