

# Nanovia ASA :

Résistant aux intempéries

Le Nanovia ASA a des propriétés similaires à l'ABS, mais sa résistance aux éléments extérieurs est supérieure. Il permet l'impression de pièces soumises au froid, à la pluie ou à l'eau de mer.



## Avantages:

Résistant aux UV • Résistant à l'humidité • Facile à imprimer • Contrôle dimensionnel

### Impression 3D

T° Extrusion	250 - 270 °C
T° Plateau	90 - 100 °C
Buse	tous
Masse linéique	2,34 g/m (1,75 mm) 6,20 g/m (2,85mm)

### Mechanical

Densité	0,97 g/cm3 (ISO 1183)
Mod. traction	47 MPa (ISO 527)
Mod. flexion	65 MPa (ISO 527)

### Thermal

Tg	100 °C
DTUL	79°C à 1,8 MPa (ISO 75/A)

## Conseils d'utilisation

### Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60°C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

### Post traitement

- Il est possible de lisser le Nanovia ASA grâce à l'acétone.

## Hygiène & sécurité

### Impression

- Il est conseillé d'imprimer ce matériau dans une zone équipée d'une extraction d'air ou d'une protection adaptée. Lors de l'impression, l'ASA peut conduire à l'émanation de COV.

### Post traitement

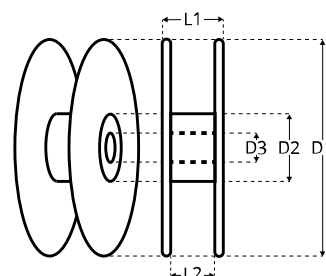
- Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées avec le Nanovia ASA.

## Conditionnement

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.

Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.



SMART MATERIALS for  
ADVANCED INDUSTRIALS

# Nanovia ASA :

Weather resistant

Mechanically similar to ABS, Nanovia ASA benefits from better weather resistance and is adapted for outside use, allowing for prints subjected to the sun, cold, rain, and sea water.



## Avantages:

UV resistant • Water resistant • Easy to print • Good dimensional control

### 3D Printing

Extrusion T°	250 - 270 °C
Plate T°	90 - 100 °C
Nozzle	all
Linear weight	2.34 g/m (1.75 mm) 6.20 g/m (2.85mm)

### Mechanical

Density	0.97 g/cm3 (ISO 1183)
Traction mod.	47 MPa (ISO 527)
Flexion mod.	65 MPa (ISO 527)

### Thermal

Tg	100 °C
DTUL	79°C at 1.8 MPa (ISO 75/A)

## Application

### Storage

- Store Nanovia ASA in a dry and dark location, if possible with a desiccant.
- In order to guarantee good printing conditions dehydrate Nanovia ASA at 60°C for 4 hours or longer, when the spools has been exposed to moisture for an extended period.

### Post treatment

- It's possible to smoothen Nanovia ASA using acetone.

## Health and safety

### Printing

- We recommend printing Nanovia ABS ASA in a room equipped with air extraction or by using appropriate breathing equipment. Whilst printing ASA produces a VOC derivative

### Post treatment

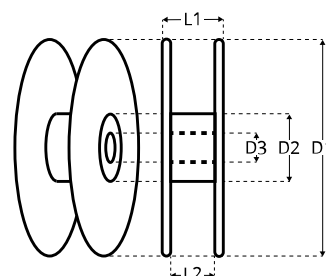
- We recommend wearing standard safety equipment during the post treatment of your prints made with Nanovia ASA

## Packaging

Spool	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Spools are equipped with both a material tracibility and a production series number.

Spools are packed in individual boxes, sous-vide with desiccant.



SMART MATERIALS for  
ADVANCED INDUSTRIALS