

Nanovia ABS ESD :

Anti choc électrique

Protégez vos composants électroniques sensibles aux chocs électrostatiques grâce au filament Nanovia ABS ESD. Ce filament est idéal pour des applications dans les secteurs de l'électronique ou l'électricité.



Avantages:

Protège des décharges électrostatiques • Conducteur • Tenue à la température

Impression 3D

T° Extrusion	240 - 260 °C
T° Plateau	100 - 120 °C
T° Enceinte	90 °C
Buse	> 0,4 mm
Masse linéique	2,6 g/m (1,75 mm) 8,6 g/m (2,85mm)

Mécaniques

Densité	1.05 g/cm3 (ISO 1183)
Mod. flexion	1900 MPa (ISO 527)
Elong. rupture	10% (ISO 527)
Dureté	77 Shore D

Thermiques

Tg	100°C
DTUL	88°C @ 1.8 MPa

Electriques

Volume de rés.	< 10 ⁵ Ω cm (PRE021)
Surface de rés.	< 10 ⁶ Ω (IEC)

Conseils d'utilisation

Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60°C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Post traitement

- Afin de maintenir les propriétés ESD du filament, ne pas utiliser de peinture isolante pour les post traitement des pièces.

Hygiène & sécurité

Impression

- Il est conseillé d'imprimer ce matériau dans une zone équipée d'une extraction d'air ou d'une protection adaptée. Lors de l'impression, l'ABS peut conduire à l'émission de COV et de dérivés de styrène.

Post traitement

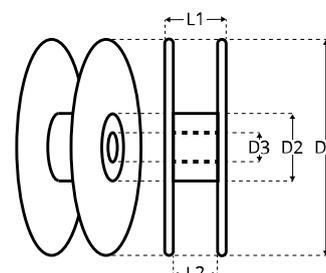
Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées avec le Nanovia ABS ESD.

Conditionnement

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.

Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

Nanovia ABS ESD :

Biodegradable flexible



Nanovia ABS ESD is a powder carbon based composite specifically designed to be used in conjunction with sensitive electronic equipment. Preventing the build-up of static electricity.

Avantages:

Protects from static electricity shocks • Conductive • Thermal resistance

3D Printing

Extrusion T°	240 - 260 °C
Plate T°	100 - 120 °C
Enclosure T°	90 °C
Nozzle	> 0,4 mm
Linear Weight	2.6 g/m (1,75 mm) 8,6 g/m (2,85mm)

Mechanical

Density	1.05 g/cm ³ (ISO 1183)
Traction mod.	1900 MPa (ISO 527)
Flexion mod.	10% (ISO 527)
Hardness	77 Shore D

Thermal

Tg	100°C
DTUL	88°C @ 1.8 MPa

Electric

Volume de rés.	< 10 ⁵ Ω cm (PRE021)
Surface de rés.	< 10 ⁶ Ω (IEC)

Application

Storage

- Store Nanovia ABS ESD in a dry and dark location, if possible with a desiccant.
- In order to guarantee good printing conditions dehydrate Nanovia ABS ESD at 60°C for 4 hours or longer, when the spools has been exposed to moisture for an extended period.

Post treatment

- To preserve the filament's ESD properties, pieces should not be covered using insulating paints.

Health & safety

Printing

- We recommend printing Nanovia ABS ESD in a room equipped with air extraction or by using appropriate breathing equipment. Whilst printing ABS produces a VOC derivative of styrene.

Post treatment

- We recommend wearing standard safety equipment during the post treatment of your prints made with Nanovia ABS ESD

Packaging

Spool	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Spools are equipped with both a material traceability and a production series number.

Spools are packed in individual boxes, sous-vide with desiccant.

