

Nanovia PETG GF UV :

Renforcé de fibres de verre

Le Nanovia PETG GF UV est un filament FFF adapté à la réalisation d'objets structurels et techniques pour un usage en extérieur. Il résiste à l'eau, aux températures jusqu'à 80 °C et est enrichi en additifs lui donnant une résistance aux UV. Il bénéficie d'une matrice renforcée de fibres de verre qui le rend 40% plus résistant qu'un PETG natif. Ces fibres de verre, en plus de faciliter l'impression, augmentent la rigidité des pièces imprimées en 3D.



Avantages :

Résistant aux UV et l'eau • Rigide • Facile d'impression • Insulant

Impression 3D

Température d'extrusion	220 - 240	°C
Température de plateau	80 - 90	°C
Température d'enceinte	20	°C
Buse (minimum)	0,5	mm

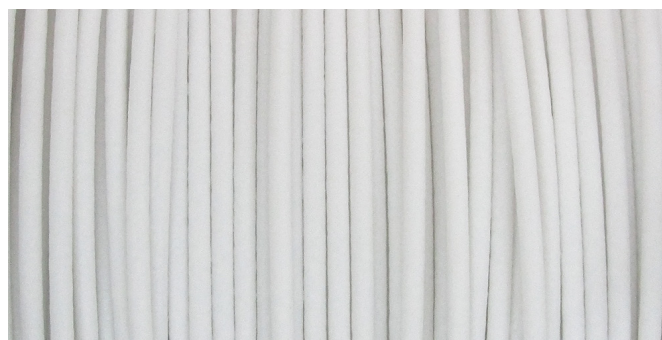
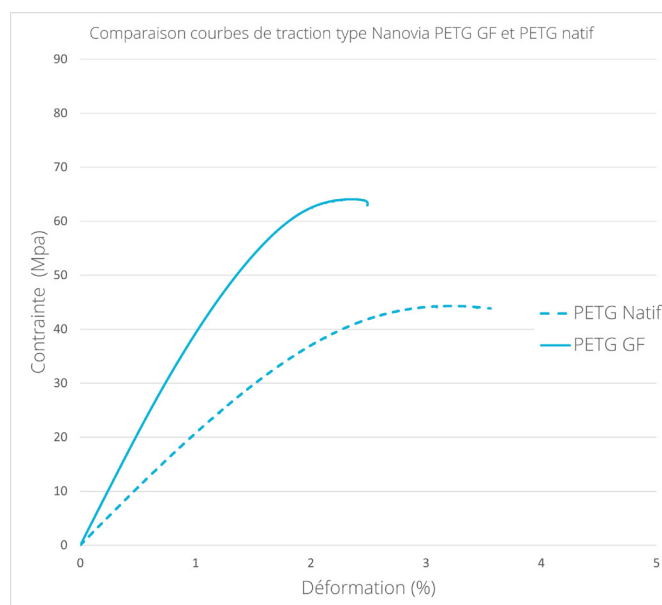
Propriétés mécaniques

Densité	Physique		
	1,42	g/cm ³	ISO 1183

Module de Young Résistance maximale Déformation contrainte max	Traction (0°)		
	4284	MPa	ISO 527
	63	MPa	ISO 527
	2,3	%	ISO 527

Module de Young Résistance maximale Déformation contrainte max	Traction (+45° -45°)		
	2810	MPa	ISO 527
	42	MPa	ISO 527

Module de Young Résistance maximale Déformation contrainte max	Traction (90°)		
	2313	MPa	ISO 527
	27	MPa	ISO 527



COMPOSITE MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

Pour plus d'informations sur ce filament, merci de consulter :

www.nanovia.tech/petg-gf-uv

Propriétés thermiques

Tg | 80 °C

Conseils d'utilisation

Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Hygiène & sécurité

Post traitement

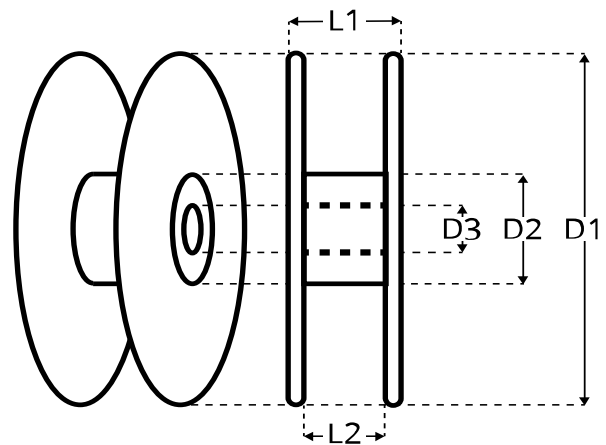
- Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées.



Conditionnement

- Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.
- Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.
- Le Nanovia PETG GF existe aussi sous forme de granules pour l'extrusion plastique et l'impression 3D FGF à partir de granules.

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	pois
500 g	50	45	200	105	52	182 g
2 kg	93	87	300	195	52	668 g



COMPOSITE MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

dernière mise à jour : 30/11/22