

Nanovia PETG CF :

Renforcé en fibres de carbone

Très facile d'impression, le Nanovia PETG CF s'imprime sans enceinte fermée et permet la création de pièces fonctionnelles résistantes jusqu'à 80 °C, adaptées à une utilisation extérieure. Avec l'intégration de fibres de carbone, ce filament 3D FFF bénéficie de très bonnes propriétés mécaniques, rigidité et stabilité dimensionnelle, lors de la réalisation de pièces techniques.



Avantages :

Propriétés mécaniques • Contrôle dimensionnel • Fabrication de pièces de structure

Impression 3D

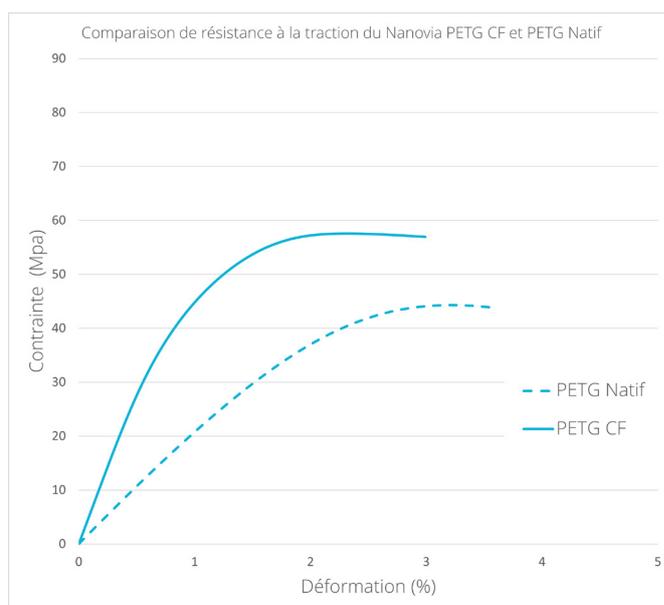
Température d'extrusion	220 - 240	°C
Température de plateau	80 - 90	°C
Température d'enceinte	20	°C
Buse (minimum)	0,5	mm

Propriétés mécaniques

Densité	1.35	g/cm ³	ISO 1183
Traction			
Module de Young	6600	MPa	ISO 527
Résistance maximale	58	MPa	ISO 527
Élongation à la rupture	3	%	ISO 527
Impact			
Charpy entaillé	20	kJ/m ²	

Propriétés thermiques

Tg	80	°C
----	----	----



COMPOSITE MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

Pour plus d'informations sur ce produit, merci de consulter :

www.nanovia.tech/petg-cf

Conseils d'utilisation

Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque

la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Post traitement

- Pour une utilisation en extérieur, il est conseillé de peindre vos pièces ou de les soumettre à un traitement anti UV, comme par exemple la Solution de lissage Nanovia.

Hygiène & sécurité

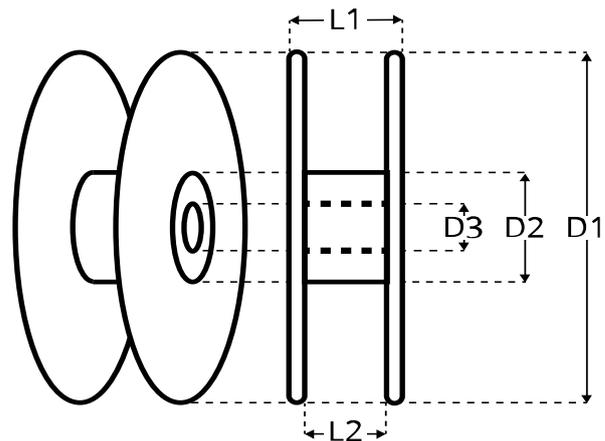
Post traitement

- Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées.

Conditionnement

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	poids
500 g	53	46	200	90	52	182 g
2 kg	92	89	300	175	52	668 g

- Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.
- Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.
- Le Nanovia PETG CF existe aussi sous forme de granules pour l'extrusion plastique et l'impression 3D FGF à partir de granules.



COMPOSITE MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

dernière mise à jour : 03/01/23