

Nanovia PC-PTFE :

Faible coefficient de frottement

Le Nanovia PC-PTFE est un matériau technique conciliant l'impression du Polycarbonate avec les propriétés tribologiques du PTFE. Ce filament pour fabrication additive FFF est spécialement conçu pour les pièces soumises aux frottements répétitifs telles que les parties mécaniques dans des environnements exigeant. Les pièces réalisées en Nanovia PC-PTFE sont utilisables jusqu'à 130 °C.



Avantages :

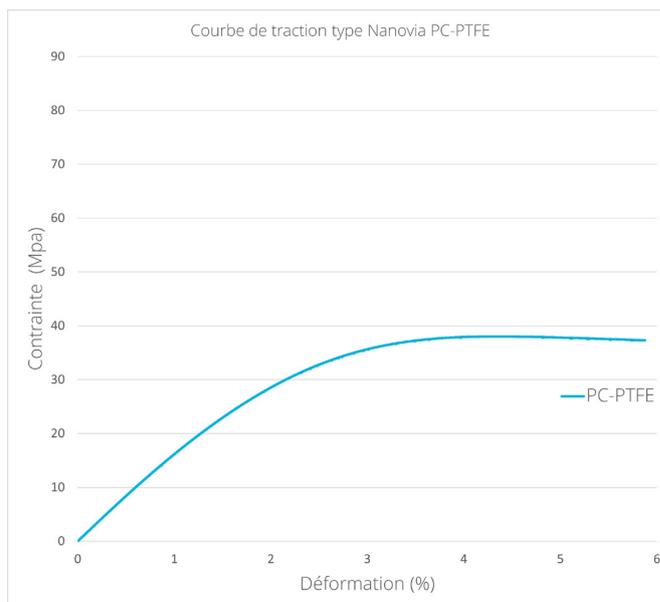
Faible friction • Résistance mécanique • Meilleure résistance à l'humidité (VS. PC)

Impression 3D

Température d'extrusion	250 - 270	°C
Température de plateau	110 - 130	°C
Température d'enceinte	> 90	°C
Buse (minimum)	Tous	mm

Propriétés mécaniques

	Physique		
Densité	1,32	g/cm ³	ISO 1183
	Traction (0°)		
Module de Young	1775	MPa	ISO 527
Résistance maximale	38	MPa	ISO 527
Déformation contrainte max	4,4	%	ISO 527
	Impacte		
Charpy	50	kJ/m ²	ISO 179-1eU
Charpy (entaillé)	12	kJ/m ²	ISO 179-1eA
	Tribologiques		
Facteur d'usure	4.10 ⁻⁷	mm ³ /Nm	ASTM D3702
Coef. friction (statique)	0.18		ASTM D1894
Coef. friction (dynamique)	0.14		ASTM D1894



COMPOSITE MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

Pour plus d'informations sur ce filament, merci de consulter :

www.nanovia.tech/pc-ptfe

Conseils d'utilisation

Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 80 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Stockage

- Un raft en ABS permet de faciliter l'adhésion avec le plateau.

Hygiène & sécurité

Impression

- Ne pas extruder à plus de 330°C, risque d'émanation de COV.
- Il est conseillé d'imprimer ce matériau dans une zone équipée d'une extraction d'air ou d'une protection adaptée.

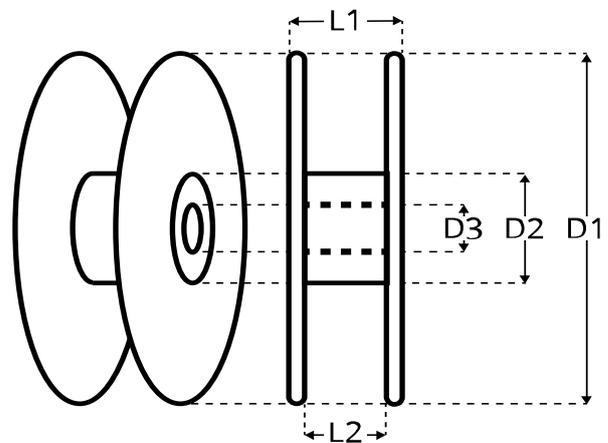
Post traitement

- Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées.

Conditionnement

- Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.
- Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.
- Le Nanovia PC-PTFE existe aussi sous forme de granules pour l'extrusion plastique et l'impression 3D FGF à partir de granules.

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	poids
500 g	50	45	200	105	52	182 g
2 kg	93	87	300	195	52	668 g



COMPOSITE MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

dernière mise à jour : 19/12/22